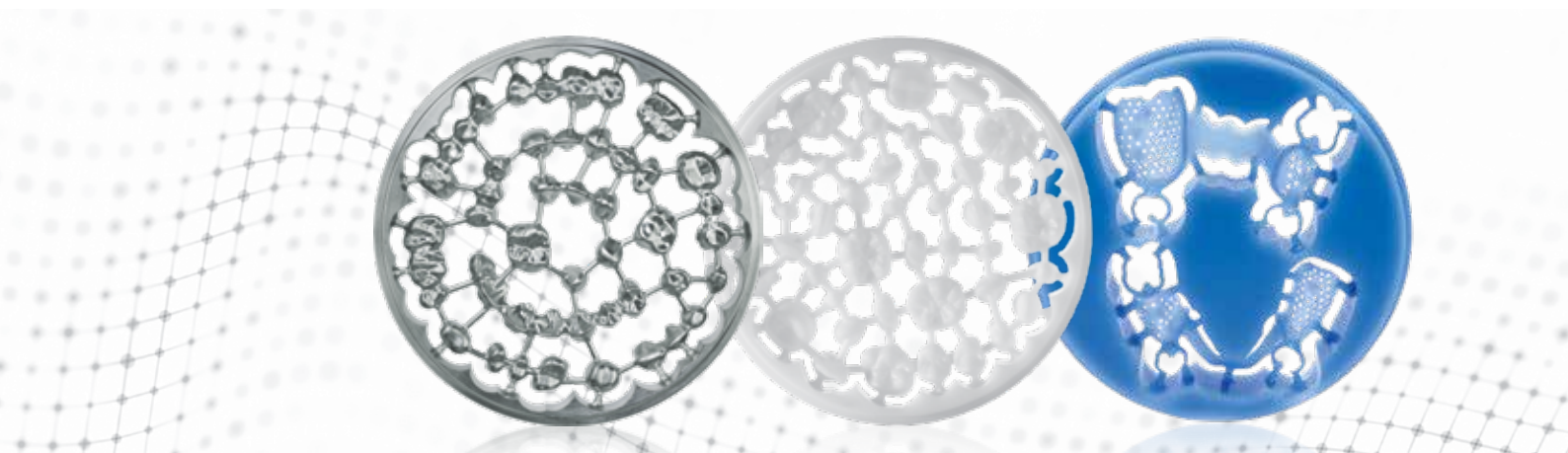


Dyski do frezowania.



Jakość premium w każdym wskazaniu.

Nowość



ceraMotion® Z -  
do wszystkich uzupełnień  
protetycznych z cyrkonu

ceraMotion® Z

**D**  
DENTAURUM



## Optymalny wybór dla standardowych rozwiązań.

Cechą wyróżniającą remanium® star MD II jest jednorodny skład, który gwarantuje bardzo wysoką wytrzymałość i ciągliwość. Możliwość spawania laserowego i potwierdzona doskonała wytrzymałość wiązania z ceramiką to kolejne właściwości, które zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa.

## remanium® star MD II – jakość w standardzie.

### Zalety produktu:

- Sprawdzony skład remanium® star.
- Certyfikowany i sprawdzony stop do wszystkich zastosowań w technice koron i mostów.
- Idealny do licowania ceramiką przy użyciu ceramiki wiążącej w standardowym zakresie WRC.
- Bardzo wysoka ciągliwość.
- Dobre właściwości do frezowania.
- Wysoka wytrzymałość typu 3, DIN EN ISO 22674.
- Możliwość spawania laserowego.

### Dane techniczne

Granica ciągliwości 0,2% $R_{p0.2}$	320 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	506 MPa
Twardość	281 HV 10
Wydłużenie przy zerwaniu $A_5$	5,9 %
Moduł sprężystości E	202 GPa
Gęstość	8,5 g / cm <sup>3</sup>
CTE 25–500 °C / 77 – 932 °F	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura Solidusa	1320 °C / 2408 °F
Temperatura Likwidusa	1420 °C / 2588 °F

### Skład (% masy)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Elementy dodatkowe <1 %: Fe, Mn, N, Nb



### Dostępne rozmiary (ø 98,4 mm)

Grubość	Kołnierz	Ilość	Nr kat.
8 mm	brak	1 sztuka	102-750-01
10 mm	brak	1 sztuka	102-751-01
12 mm	10 mm	1 sztuka	102-752-01
13,5 mm	10 mm	1 sztuka	102-753-01
15 mm	10 mm	1 sztuka	102-754-01
18 mm	10 mm	1 sztuka	102-755-01
20 mm	10 mm	1 sztuka	102-756-01
25 mm	10 mm	1 sztuka	102-757-01



## Tytan o niskiej twardości.

Dysk z czystego tytanu do wszystkich zastosowań w technice koron i mostów. Wysoce biokompatybilny i nieuszkadzający narzędzi podczas frezowania.

## rematitan® blank Ti2 – czysty tytan.

### Zalety produktu:

- Wysoka biokompatybilność.
- Idealny do techniki warstwowania ceramiki, łączy się z systemami ceramicznymi o współczynniku rozszerzalności cieplnej dostosowanej do tytanu, takiej jak ceraMotion® Ti.
- Wysoki stopień odporności na korozję.
- Dobre właściwości frezowania dzięki niskiej twardości.

### Dane techniczne

Granica ciągliwości 0,2% $R_{p0,2}$	380 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	505 MPa
Twardość	180 HV 10
Wydłużenie przy zerwaniu $A_5$	34 %
Moduł sprężystości E	120 GPa
Gęstość	4,5 g / cm <sup>3</sup>
CTE 25–500 °C / 77–932 °F	9,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura topnienia	1665 °C / 3029 °F

### Skład (% masy)

Ti
99,3

Elementy dodatkowe < 1 %: Fe, O



### Dostępne rozmiary (ø 98,4 mm)

Grubość	Kołnierz	Ilość	Nr kat.
10,0 mm	brak	1 sztuka	100-202-10
12,0 mm	10 mm	1 sztuka	100-202-12
15,0 mm	10 mm	1 sztuka	100-202-15
20,0 mm	10 mm	1 sztuka	100-202-20



## Dla wymagających zastosowań.

Stop tytanu (Ti 6AL 4V) o podwyższonej twardości mechanicznej. Znajduje zastosowanie szczególnie w przypadku delikatnych struktur szkieletowych o dużej rozpiętości oraz do zastosowań w implantologii.

## rematitan® blank Ti5 – stop tytanu.

### Zalety produktu:

- Wysoka wytrzymałość mechaniczna.
- Wysoki poziom biokompatybilności w jakości implantu.
- Idealny do techniki warstwowania ceramiki, łączy się z systemami ceramicznymi o współczynniku rozszerzalności cieplnej dostosowanej do tytanu, takiej jak ceraMotion® Ti.
- Wysoki stopień odporności na korozję.

### Dane techniczne

Granica ciągliwości 0,2% $R_{p0,2}$	832 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	908 MPa
Twardość	285 HV 10
Wydłużenie przy zerwaniu $A_5$	7%
Moduł sprężystości E	120 GPa
Gęstość	4,3 g / cm <sup>3</sup>
CTE 25–500 °C / 77 – 932 °F	10,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperatura Solidusa	1605 °C / 2921 °F
Temperatura Likwidusa	1650 °C / 3002 °F

### Skład (% masy)

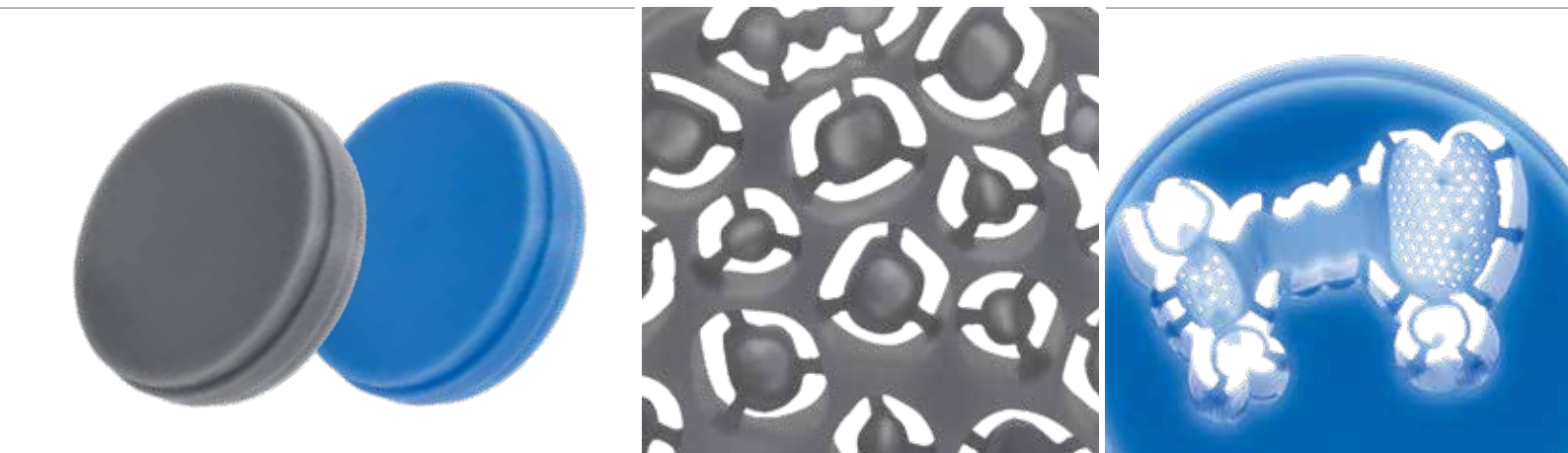
Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Elementy dodatkowe < 1 %: Fe, O



### Dostępne rozmiary (ø 98,4 mm)

Grubość	Kołnierz	Ilość	Nr kat.
10 mm	brak	1 sztuka	100-205-10
12 mm	10 mm	1 sztuka	100-205-12
15 mm	10 mm	1 sztuka	100-205-15
20 mm	10 mm	1 sztuka	100-205-20
25 mm	10 mm	1 sztuka	100-205-25
30 mm	10 mm	1 sztuka	100-205-30



## Łatwe frezowanie wosku.

Dyski wosku o doskonałych właściwościach frezowania, do wykonywania koron i mostów lub odlewanych protez częściowych w procesie CAD/Vest. Możliwość obróbki na wszystkich frezarkach odpowiednich do frezowania półfabrykatów o standardowych wymiarach.

StarWax Blank grey jest idealny do odlewanych koron i mostów CAD/Vest oraz do ceramiki tłoczonej.

StarWax Blank blue jest idealny do odlewania protez częściowych CAD/Vest.



## StarWax Blanks - do tłoczenia lub odlewania.

### Zalety produktu

#### StarWax Blank grey:

- Wypalanie bez pozostałości.
- Wysoka wytrzymałość krawędzi.
- Lekko elastyczny.

### Zalety produktu

#### StarWax Blank blue:

- Pozbawiony naprężeń.
- Wysoka wytrzymałość na pękanie.
- Dokładne dopasowanie

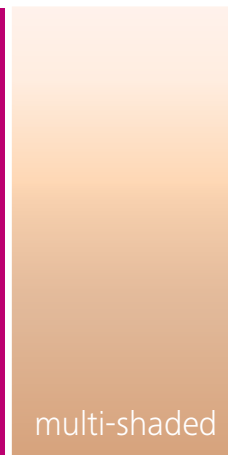
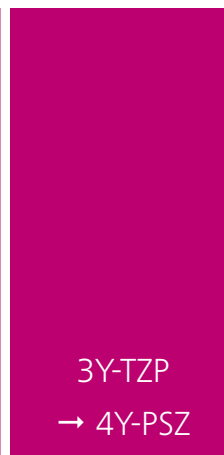
### Dane techniczne

Odcień	szary, niebieski
Punkt topnienia	100 - 130 °C
Gęstość	0,92 - 0,97 g/cm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie	nierozpuszczalny

**Skład:** воск syntetyczny

### Dostępne rozmiary (ø 98,5 mm z kołnierzem)

Grubość	Odcień	Ilość	Nr kat.
20 mm	szary	1 sztuka	120-230-00
25 mm	niebieski	1 sztuka	120-235-00



## Wytrzymały, estetyczny i o stopniowanych odcieniach.

Wielowarstwowy tlenek cyrkonu ceraMotion® Z Hybrid o stopniowanych odcieniach to uniwersalny materiał. W jednym dysku uzyskano połączenie estetyki tlenku cyrkonu 1000 MPa z wytrzymałością wysoce przeziernego tlenku cyrkonu.

ceraMotion® Z Hybrid zapewnia czystą estetykę i jest odpowiedni do wszystkich zastosowań w obszarze przednim i bocznym.

Dwa różne materiały z tlenku cyrkonu są przetwarzane w jednym dysku w specjalnym, zaawansowanym technologicznie procesie. ceraMotion® Z Hybrid jest dostępny w 9 najpopularniejszych odcieniach V i w 2 odcieniach wybielonych i zapewnia niezawodne odwzorowanie odcieni.

CeraMotion® Z Hybrid charakteryzuje się doskonałą obrabialnością, a materiał można stosować we wszystkich otwartych systemach CAD/CAM. Materiał ten jest zalecany przede wszystkim do uzupełnień monolitycznych, które są wymagające pod względem estetycznym, i do wykańczania pastą ceramiczną (np. ceraMotion® One Touch).

Można również kontynuować obróbkę klasyczną ceramiką do licowania (np. ceraMotion® Zr).

## Zalety produktu:

- Powtarzalność zapewniająca estetykę na wysokim poziomie.
- Liczne zastosowania ze względu na wysoką wytrzymałość w obszarze zębiny.
- Naturalne i płynne przejścia kolorów od obszaru przyszyjkowego do siecznego.
- Dostępny w 9 najpopularniejszych odcieniach V i w 2 odcieniach wybielonych.
- Doskonała obrabialność.
- Zalecana temperatura spiekania 1480 °C / 2696 °F.
- Przezierność 44% – 48% (niecieniowane, 1 mm).
- Optymalne wykończenie ceraMotion® One Touch.



A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 C2 BL1 BL2

**ceraMotion®**  
One Touch

*Estetyczne wykończenie  
monolitycznych uzupełnień  
pełnoceramicznych.*



## ceraMotion® Z Hybrid

### Dane techniczne

Ceramika dentystyczna typu II klasy 5 zgodnie z normą EN ISO 6872

Odcienie: Bleach 1, Bleach 2, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2

- Materiał  $ZrO_2$  3Y-TZP → 4Y-PSZ
- Średnica 98,3 mm
- Wytrzymałość na zginanie (dwuosiowa) 1300 MPa → 1020 MPa
- Gęstość  $> 6,04 \text{ g/cm}^3$
- Radioaktywność  $< 0,02 \text{ Bq/g}$
- Rozpuszczalność  $< 20 \mu\text{g/cm}^2$
- CTE  $10,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

### Skład chemiczny

$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	$Y_2O_3$	$Al_2O_3$
$> 96,5\%$	5,8% - 9,7%	$< 0,5\%$
$Fe_2O_3$	$Er_2O_3$	dalsze tlenki
$< 0,5\%$	$< 2,0\%$	$< 0,5\%$

Wartości te zmierzono na próbkach testowych i są typowe dla materiału. Właściwości produktu mogą jednak odbiegać od wskazanych wartości w zależności od konstrukcji elementu i procesu formowania.

Odcień	Nr kat. (14 mm)	Nr kat. (18 mm)	Nr kat. (22 mm)	Ilość
A1	272-411-14	272-411-18	272-411-22	1 sztuka
A2	272-412-14	272-412-18	272-412-22	1 sztuka
A3	272-413-14	272-413-18	272-413-22	1 sztuka
A3,5	272-415-14	272-415-18	272-415-22	1 sztuka
A4	272-414-14	272-414-18	272-414-22	1 sztuka
B1	272-421-14	272-421-18	272-421-22	1 sztuka
B2	272-422-14	272-422-18	272-422-22	1 sztuka
C2	272-432-14	272-432-18	272-432-22	1 sztuka
Bleach 1	272-300-14	272-300-18	272-300-22	1 sztuka
Bleach 2	272-400-14	272-400-18	272-400-22	1 sztuka



## Ultra wysoce przezierny, o stopniowanych odcieniach.

Wstępnie cieniowany i wysoce przezierny tlenek cyrkonu ceraMotion® Z Cubic Multishade o stopniowanych odcieniach jest odpowiedni do przygotowania wkładów, licówek, pojedynczych koron i mostów trzypunktowych.

Przezierność na poziomie 49% sprawia, że uzupełnienie odzwierciedla naturalną dynamikę światła po spiekaniu i spełnia najwyższe wymagania estetyczne. ceraMotion® Z Cubic Multishade jest dostępny w 9 najpopularniejszych odcieniach V i zapewnia niezawodne odwzorowanie odcieni.

CeraMotion® Z Cubic Multishade charakteryzuje się doskonałą obrabialnością, a materiał można stosować we wszystkich otwartych systemach CAD/CAM. Materiał ten jest zalecany przede wszystkim do uzupełnień monolitycznych, które są wymagające pod względem estetycznym. Możliwość wykończenia szybkim, ale estetycznym licowaniem pastą ceramiczną (np. ceraMotion® One Touch). Można również kontynuować obróbkę klasyczną ceramiką do licowania (np. ceraMotion® Zr).

## Zalety produktu:

- Powtarzalność zapewniająca estetykę na wysokim poziomie.
- Naturalne i płynne przejścia kolorów od obszaru przyszykowego do siecznego.
- Dostępny w 9 najpopularniejszych odcieniach V.
- Przeznaczony szczególnie do wkładów typu inlay, onlay, koron monolitycznych i mostów trzypunktowych.
- Doskonała obrabialność.
- Zalecana temperatura spiekania 1450 °C / 2642 °F.
- Przezierność 49% (niecieniowane, 1 mm).
- Optymalne wykończenie ceraMotion® One Touch.



A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 C2 D2

**ceraMotion®**  
One Touch

*Estetyczne wykończenie  
monolitycznych uzupełnień  
pełnoceramicznych.*



## ceraMotion® Z Cubic Multishade

### Dane techniczne

Ceramika dentystyczna typu II klasy 4 zgodnie z normą EN ISO 6872

Odcienie: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, D2

- Materiał ZrO<sub>2</sub> 5Y-PSZ
- Średnica 98,3 mm
- Wytrzymałość na zginanie (dwuosiowa) 600 MPa
- Gęstość > 6,04 g/cm<sup>3</sup>
- Radioaktywność < 0,02 Bq/g
- Rozpuszczalność < 100 µg/cm<sup>2</sup>
- CTE 10,5 x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

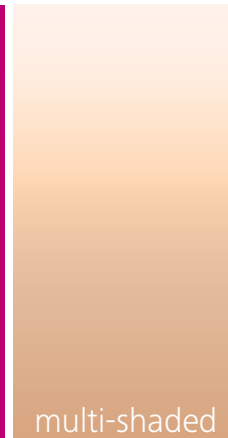
### Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 96,5%	5,8% - 9,7%	< 0,5%

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	dalsze tlenki
< 0,5%	< 2,0%	< 0,5%

Wartości te zmierzono na próbkach testowych i są typowe dla materiału. Właściwości produktu mogą jednak odbiegać od wskazanych wartości w zależności od konstrukcji elementu i procesu formowania.

Odcień	Nr kat. (14 mm)	Nr kat. (18 mm)	Nr kat. (22 mm)	Ilość
A1	272-311-14	272-311-18	272-311-22	1 sztuka
A2	272-312-14	272-312-18	272-312-22	1 sztuka
A3	272-313-14	272-313-18	272-313-22	1 sztuka
A3,5	272-315-14	272-315-18	272-315-22	1 sztuka
A4	272-314-14	272-314-18	272-314-22	1 sztuka
B1	272-321-14	272-321-18	272-321-22	1 sztuka
B2	272-322-14	272-322-18	272-322-22	1 sztuka
C2	272-332-14	272-332-18	272-332-22	1 sztuka
D2	272-333-14	272-333-18	272-333-22	1 sztuka



## Wytrzymały, wysoce przezierny, o stopniowanych odcieniach.

Wstępnie cieniowany i wysoce przezierny tlenek cyrkonu ceraMotion® Z HT Multishade o stopniowanych odcieniach doskonale sprawdza się we wszystkich zastosowaniach w obszarze przednim i bocznym.

Wysoka wytrzymałość na poziomie ponad 1200 MPa (dwuosiowo) zapewnia maksymalne bezpieczeństwo – od pojedynczej korony po wieloelementowe odbudowy lub podbudowy implantów. Wielowarstwowy, cieniowany dysk po spiekaniu odzwierciedla naturalny, płynny gradient odcieni od zębiny do obszaru siecznego.

ceraMotion® Z HT Multishade jest dostępny w 9 najpopularniejszych odcieniach V, zapewnia niezawodną powtarzalność i spełnia wysokie wymagania estetyczne.

CeraMotion® Z HT Multishade charakteryzuje się doskonałą obrabialnością, a materiał można stosować we wszystkich otwartych systemach CAD/CAM. Materiał ten jest zalecany przede wszystkim do uzupełnień monolitycznych, które są wymagające pod względem estetycznym. Możliwość wykończenia szybkim, ale estetycznym licowaniem pastą ceramiczną (np. ceraMotion® One Touch). Można również kontynuować obróbkę klasyczną ceramiką do licowania (np. ceraMotion® Zr).

## Zalety produktu:

- Naturalne i płynne przejścia kolorów od obszaru przyszyjkowego do siecznego.
- Wysoka wydajność (nie wymaga wstępnego cieniowania).
- Niezawodna powtarzalność klasycznych odcieni V.
- Do zastosowań o wysokich wymaganiach estetycznych.
- Liczne wskazania ze względu na wysoką wytrzymałość.
- Przeznaczony szczególnie do monolitycznych koron i mostów.
- Doskonała obrabialność.
- Zalecana temperatura spiekania 1530 °C / 2786 °F.
- Przezierność 43% (niecieniowane, 1 mm).
- Optymalne wykończenie ceraMotion® One Touch.



ceraMotion®  
One Touch

Estetyczne wykończenie  
monolitycznych uzupełnień  
pełnoceramicznych.



## ceraMotion® Z HT Multishade

### Dane techniczne

TCeramika dentystyczna typu II klasy 5 zgodnie z normą  
EN ISO 6872

Odcienie: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, D2

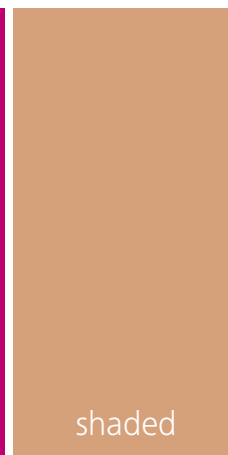
- Materiał ZrO<sub>2</sub> 3Y-TZP
- Średnica 98,3 mm
- Wytrzymałość na zginanie  
(dwuosiowa) 1100 MPa
- Gęstość > 6,08 g/cm<sup>3</sup>
- Radioaktywność < 0,02 Bq/g
- Rozpuszczalność < 10 µg/cm<sup>2</sup>
- CTE 10,5 x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

### Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 97,7%	4,4% - 5,5%	< 0,5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	dalsze tlenki
< 0,3%	< 1,0%	< 1,2%

Wartości te zmierzono na próbkach testowych i są typowe dla materiału. Właściwości produktu mogą jednak odbiegać od wskazanych wartości w zależności od konstrukcji elementu i procesu formowania.

Odcień	Nr kat. (14 mm)	Nr kat. (18 mm)	Nr kat. (22 mm)	Nr kat. (25 mm)	Ilość
A1	272-211-14	272-211-18	272-211-22	272-211-25	1 sztuka
A2	272-212-14	272-212-18	272-212-22	272-212-25	1 sztuka
A3	272-213-14	272-213-18	272-213-22	272-213-25	1 sztuka
A3,5	272-215-14	272-215-18	272-215-22	272-215-25	1 sztuka
A4	272-214-14	272-214-18	272-214-22	272-214-25	1 sztuka
B1	272-221-14	272-221-18	272-221-22	272-221-25	1 sztuka
B2	272-222-14	272-222-18	272-222-22	272-222-25	1 sztuka
C2	272-232-14	272-232-18	272-232-22	272-232-25	1 sztuka
D2	272-233-14	272-233-18	272-233-22	272-233-25	1 sztuka



## Wytrzymały, wysoce przezierny i cieniowany.

Monochromatyczny, wstępnie cieniowany i wysoce przezierny tlenek cyrkonu ceraMotion® Z HT Shade doskonale sprawdza się we wszystkich zastosowaniach w obszarze przednim i bocznym.

Wysoka wytrzymałość na poziomie ponad 1200 MPa (dwuosiowo) zapewnia maksymalne bezpieczeństwo – od pojedynczej korony po wieloelementowe odbudowy lub podbudowy implantów. Dyski są jednorodnie cieniowane, co umożliwia bardzo wydajną pracę, ponieważ kształtowanie estetyki można rozpocząć bezpośrednio po spiekaniu. Cieniowanie dysków zapewnia niezawodną powtarzalność wszystkich odcieni V-Classic.

CeraMotion® Z HT Shade charakteryzuje się doskonałą obrabialnością, a materiał można stosować we wszystkich otwartych systemach CAD/CAM. Materiał ten jest zalecany przede wszystkim do uzupełnień monolitycznych. Możliwość wykończenia szybkim, ale estetycznym licowaniem pastą ceramiczną (np. ceraMotion® One Touch). Można również kontynuować obróbkę klasyczną ceramiką do licowania (np. ceraMotion® Zr).

## Zalety produktu:

- Wysoka wydajność (nie wymaga wstępnego cieniowania).
- Zapewnia spójny odcień dzięki wstępnie cieniowanym dyskom.
- Niezawodność dzięki bardzo wysokiej wytrzymałości.
- Przeznaczony szczególnie do monolitycznych koron i mostów.
- Doskonała obrabialność.
- Zalecana temperatura spiekania 1530 °C / 2786 °F.
- Przezierność 43% (niecieniowane, 1 mm).
- Optymalne wykończenie ceraMotion® One Touch.





**ceraMotion®**  
One Touch

Estetyczne wykończenie  
monolitycznych uzupełnień  
pełnoceramicznych.



## ceraMotion® Z HT Shade

### Dane techniczne

Ceramika dentystyczna typu II klasy 5 zgodnie z normą EN ISO 6872

Odcienie: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

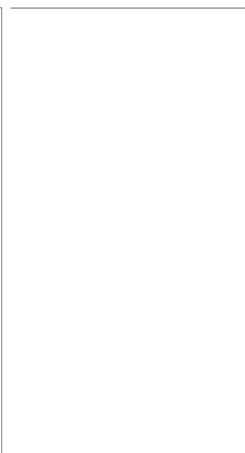
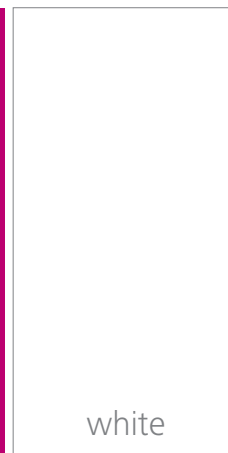
- Materiał ZrO<sub>2</sub> 3Y-TZP
- Średnica 98,3 mm
- Wytrzymałość na zginanie (dwuosiowa) 1100 MPa
- Gęstość > 6,08 g/cm<sup>3</sup>
- Radioaktywność < 0,02 Bq/g
- Rozpuszczalność < 10 µg/cm<sup>2</sup>
- CTE 10,5 x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

### Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 97,0%	4,4% - 5,5%	< 0,5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	dalsze tlenki
< 0,3%	< 1,0%	< 1,2%

Wartości te zmierzono na próbkach testowych i są typowe dla materiału. Właściwości produktu mogą jednak odbiegać od wskazanych wartości w zależności od konstrukcji elementu i procesu formowania.

Odcień	Nr kat. (14 mm)	Nr kat. (18 mm)	Nr kat. (22 mm)	Nr kat. (25 mm)	Ilość
A1	272-111-14	272-111-18	272-111-22	272-111-25	1 sztuka
A2	272-112-14	272-112-18	272-112-22	272-112-25	1 sztuka
A3	272-113-14	272-113-18	272-113-22	272-113-25	1 sztuka
A3,5	272-115-14	272-115-18	272-115-22	272-115-25	1 sztuka
A4	272-114-14	272-114-18	272-114-22	272-114-25	1 sztuka
B1	272-121-14	272-121-18	272-121-22	272-121-25	1 sztuka
B2	272-122-14	272-122-18	272-122-22	272-122-25	1 sztuka
B3	272-123-14	272-123-18	272-123-22	272-123-25	1 sztuka
B4	272-124-14	272-124-18	272-124-22	272-124-25	1 sztuka
C1	272-131-14	272-131-18	272-131-22	272-131-25	1 sztuka
C2	272-132-14	272-132-18	272-132-22	272-132-25	1 sztuka
C3	272-133-14	272-133-18	272-133-22	272-133-25	1 sztuka
C4	272-134-14	272-134-18	272-134-22	272-134-25	1 sztuka
D2	272-142-14	272-142-18	272-142-22	272-142-25	1 sztuka
D3	272-143-14	272-143-18	272-143-22	272-143-25	1 sztuka
D4	272-144-14	272-144-18	272-144-22	272-144-25	1 sztuka



## Wytrzymały i wysoce przezierny.

Klasyczny, wysoce przezierny i niezawodny tlenek cyrkonu ceraMotion® Z HT White doskonale sprawdza się we wszystkich zastosowaniach w obszarze przednim i bocznym.

Wysoka wytrzymałość na poziomie ponad 1200 MPa (dwuosiowo) zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa – od pojedynczej korony po wieloelementowe odbudowy lub podbudowy implantów. Ze względu na większą o 43% przezierność ceraMotion® Z HT White stanowi optymalną podstawę do wykonywania uzupełnień estetycznych.

CeraMotion® Z HT White charakteryzuje się doskonałą obrabialnością, a materiał można stosować we wszystkich otwartych systemach CAD/CAM. Ten materiał jest zalecany przede wszystkim jako materiał podbudowy do licowania klasycznego (np. z ceraMotion® Zr).

## Zalety produktu:

- Niezawodność dzięki bardzo wysokiej wytrzymałości.
- Doskonała obrabialność.
- Możliwość cieniowania.
- Zalecana temperatura spiekania 1530 °C / 2786 °F.
- Przezierność 43% (niecieniowane, 1 mm).
- Optymalne wykończenie/licowanie ceraMotion® Zr.

## ceraMotion® Z HT White

### Dane techniczne

Ceramika dentystyczna typu II klasy 5 zgodnie z normą EN ISO 6872

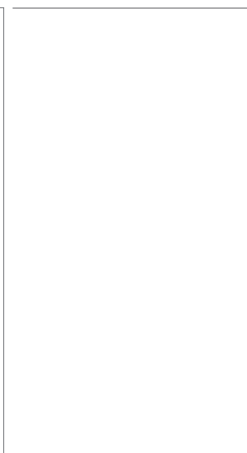
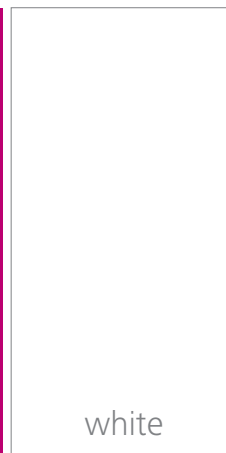
■ Materiał	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP
■ Średnica	98,3 mm
■ Wytrzymałość na zginanie (dwuosiowa)	1200 MPa
■ Gęstość	> 6,06 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktywność	< 0,02 Bq/g
■ Rozpuszczalność	< 10 µg/cm <sup>2</sup>
■ CTE	10,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

### Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 99,0%	4,5% - 6,0%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	dalsze tlenki
< 0,5%	< 0,5%

Wartości te zmierzono na próbkach testowych i są typowe dla materiału. Właściwości produktu mogą jednak odbiegać od wskazanych wartości w zależności od konstrukcji elementu i procesu formowania.

Grubość	Odcień	Nr kat.	Ilość
14 mm	white	<b>272-094-14</b>	1 sztuka
18 mm	white	<b>272-094-18</b>	1 sztuka
22 mm	white	<b>272-094-22</b>	1 sztuka
25 mm	white	<b>272-094-25</b>	1 sztuka



## Wytrzymały i sprawdzony.

Sprawdzony i niezawodny tlenek cyrkonu 3Y-TZP-A o wysokiej wydajności doskonale sprawdza się we wszystkich zastosowaniach w obszarze przednim i bocznym.

Wysoka wytrzymałość na poziomie ponad 1200 MPa (dwuosiowo) zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa, szczególnie w przypadku uzupełnień wieloelementowych lub stabilnej podbudowy implantów. Dzięki obniżonej o 39% przezierności CeraMotion® Z White umożliwia optymalne maskowanie przebarwionych kikutów i metalowych łączników.

CeraMotion® Z White charakteryzuje się doskonałą obrabialnością, a materiał można stosować we wszystkich otwartych systemach CAD/CAM. Ten materiał jest zalecany przede wszystkim jako materiał podbudowy do licowania klasycznego (np. z CeraMotion® Zr).

## Zalety produktu:

- Niezawodność dzięki bardzo wysokiej wytrzymałości.
- Możliwość maskowania kikuta/łącznika dzięki zmniejszonej przezierności.
- Doskonała obrabialność.
- Możliwość cieniowania.
- Zalecana temperatura spiekania 1530 °C / 2786 °F.
- Przezierność 39% (niecieniowane, 1 mm).
- Optymalne wykończenie/licowanie CeraMotion® Zr.

**ceraMotion®**  
One Touch

*Estetyczne wykończenie  
monolitycznych uzupełnień  
pełnoceramicznych.*



## ceraMotion® Z White

### Dane techniczne

Ceramika dentystyczna typu II klasy 5 zgodnie z normą EN ISO 6872

■ Materiał	ZrO <sub>2</sub> 3Y-TZP-A
■ Średnica	98,3 mm
■ Wytrzymałość na zginanie (dwuosiowa)	1200 MPa
■ Gęstość	> 6,06 g/cm <sup>3</sup>
■ Radioaktywność	< 0,02 Bq/g
■ Rozpuszczalność	< 10 µg/cm <sup>2</sup>
■ CTE	10,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

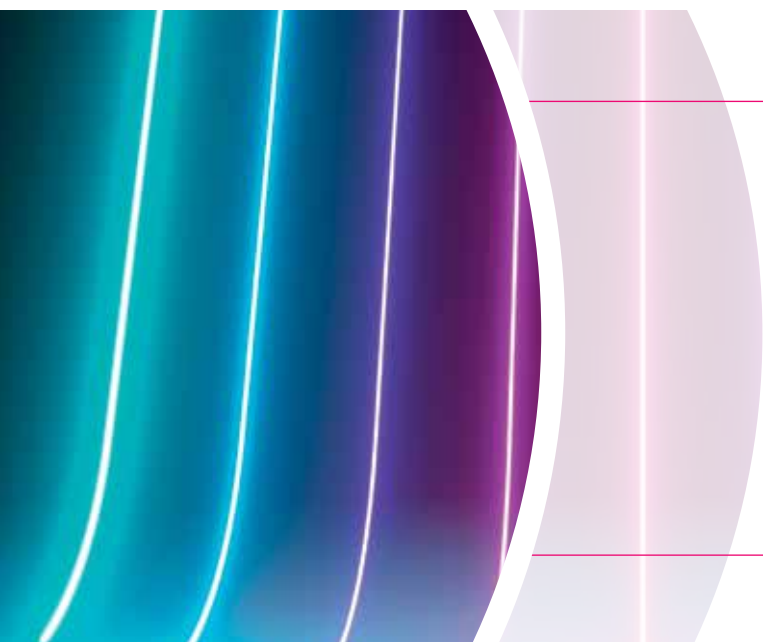
### Skład chemiczny

ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
> 99,0%	4,5% - 6,0%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	dalsze tlenki
< 0,5%	< 0,5%

Wartości te zmierzono na próbkach testowych i są typowe dla materiału. Właściwości produktu mogą jednak odbiegać od wskazanych wartości w zależności od konstrukcji elementu i procesu formowania.

Grubość	Odcień	Nr kat.	Ilość
14 mm	white	<b>272-098-14</b>	1 sztuka
18 mm	white	<b>272-098-18</b>	1 sztuka
22 mm	white	<b>272-098-22</b>	1 sztuka
25 mm	white	<b>272-098-25</b>	1 sztuka

## Rozwiązania ceramiczne firmy Dentaurem.



Pod odnoszącą sukcesy marką ceraMotion® firma Dentaurem Ceramics wytwarza ponad 1500 produktów zgodnie z najwyższymi standardami jakości.

Są to produkty stosowane we wszystkich nowoczesnych uzupełnieniach pełnoceramicznych - od materiału podbudowy po glazurę.

### Pasty ceramiczne



ceraMotion®  
One Touch

ceraMotion®  
One Touch **No Limits**

ceraMotion®  
One Touch **Pink**

### Dwukrzemian litu



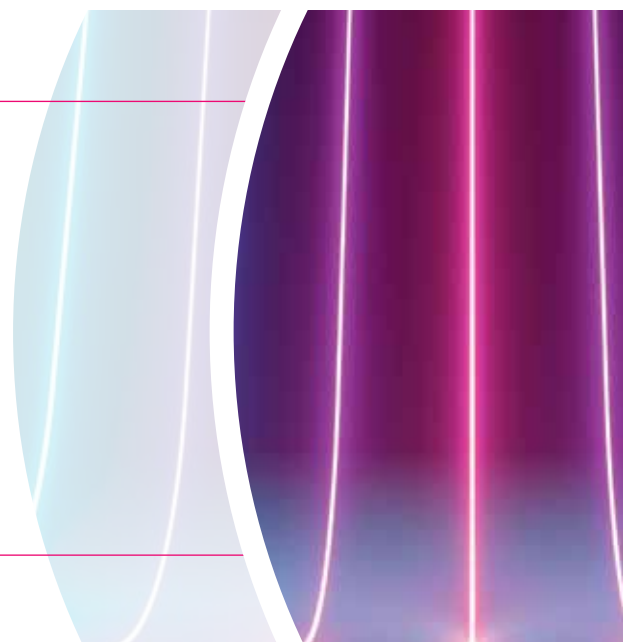
ceraMotion®  
press invest

ceraMotion®  
LiSi



Monolityczne, cut-back,  
częściowo lub całkowicie licowane

Sposób wytwarzania zależy od leczonego przypadku.  
Produkty ceraMotion® są odpowiednie do wszystkich  
metod, niezależnie od technologii.



## Pasty do glazury

ceraMotion®<sub>Zr</sub> Glazura w paście transparent

ceraMotion®<sub>Zr</sub> Glazura w paście bright



## Ceramika do licowania

ceraMotion®<sub>Zr</sub>

ceraMotion®<sub>Me</sub>

ceraMotion®<sub>Ti</sub>



## Tlenek cyrkonu

ceraMotion® Z

# Dentaurum

Niemcy | Beneluks | Hiszpania | Francja | Włochy | Szwajcaria | Australia | Kanada | USA  
oraz ponad 130 krajów na całym świecie.



UNIKALNA  
JAKOŚĆ  
DENTAURUM  
NA CAŁYM  
ŚWIECIE



[www.dentaurum.com](http://www.dentaurum.com)



**polkard**<sup>®</sup>

Polkard Sp. z o.o.      tel. 89 541 83 83  
ul. Jaroszyka 3      fax. 89 541 83 83 w. 112  
10-687 Olsztyn      e-mail: [polkard@polkard.pl](mailto:polkard@polkard.pl)  
NIP: 739-020-05-25      [www.www.polkard.pl](http://www.www.polkard.pl), [www.sklep.polkard.pl](http://www.sklep.polkard.pl)

Data: 2023-07  
Zastrzegamy możliwość wprowadzania zmian

**D**  
DENTAURUM